旧 II	新	備考
公機仕 16A	公機仕 16A	Viii ^5
維持補修用機械標準仕様書	維持補修用機械標準仕様書	
亦E117冊10717000000000000000000000000000000	》下177m105/11/02/02/03 中1上787 自	
機械名)トラクターショベル(A)	機械名)トラクターショベル (A)	
東日本高速道路株式会社	東日本高速道路株式会社	
中日本高速道路株式会社	中日本高速道路株式会社	
西日本高速道路株式会社	西日本高速道路株式会社	

Iβ			新	備考
			改定等履歴	
	改定等年月	種別	改定等概要	
	平成 27 年 7 月	改定	排ガス規制に伴うベース車両仕様変更への対応	
				_
	本	本仕様書の適用は以下の 本日 いっぱば 20 km d		
		東日本高速道路株式 中日本高速道路株式		
		西日本高速道路株式		
		日日不同定是超界內	VAL 1/M21 1 1/1	

旧	新	備考
<ol> <li>1.機械概要</li> <li>1-1 機械名:トラクターショベル(A)</li> <li>1-2 使用目的</li> <li>運搬排雪時の積込作業等の除雪作業に使用する。</li> </ol>	1章 一般事項 1-1 本仕様書の適用範囲 本仕様書は高速道路および自動車専用道路における道路維持作業用トラクターショベル(A)に適用するものである。	全体的に仕様書構成を他機械に合わせた。
	1-2 トラクターショベル (A) の概要 1-2-1 機能 トラクターショベル (A) は、高速道路および自動車専用道路において運搬 排雪時の積込作業等の除雪作業を行うものである。	
	1-2-2 全体構成 トラクターショベル (A) は、高速道路および自動車専用道路において運搬排雪時の 積込作業等の除雪作業を行うものである。そのために必要な作業装置を備えた車両であ る。 トラクターショベル (A) の標準的な搭載構成を図 1-2-1 に示す。	
	車載標識装置 (C)	
	: 本仕様書の適用範囲	
	図1-2-1 トラクターショベル (A) の全体構成図	

旧	新	備考
	1-4 用語の説明 本仕様書で使用している用語および略語等を表 1-4-1 に示す。	
	表 1-4-1 用語の説明	
	用語 解説 トラクターショベル 高速道路および自動車専用道路において運搬排雪時の積込作業等の除雪 作業を行う車両。	
	両サイドダンプバケ 前方、側方へ積荷(雪)を放出させることができるバケット ット	
	ダンピングクリアラ 無負荷状態でバケットを最大に上げ 45° 前傾したときのバケット先端の	
	ンス 地上高さ。 ダンピングクリーチ 無負荷状態でバケットを最高に上げ 45°前傾したときのバケット先端の 車体最前部(タイヤを含む)からの水平距離。	
	車載標識装置 除雪作業において後方から接近してくる車両に向けて各種の情報提供を 行う為に使用する。	

旧	新	備考
2. 機械性能(除雪用両サイドダンプバケットの場合) (1)作業速度 10km/h以上 (2)走行速度 30km/h以上(前進)20km/h以上(後進) (3)最小回転半径 8m以下(車両最外側) (4)容量 2. 3m³以上(山積) (5)常用荷重 2, 500kg以上 (6)ダンピングクリアランス 2, 150mm以上 (7)ダンピングリーチ 1,000mm以上	2章 必要条件         2-1 機械性能         2-1-1 作業性能         (1)容量       2. 3m³以上(山積)         (2)常用荷重       2, 500kg 以上         (3)ダンピングクリアランス       2, 150mm 以上         (4)ダンピングリーチ       1,000mm 以上	/佣 - 存
3. 主要諸元 (1)全長 8,100mm以下 (2)全幅 2,700mm以下(車体単体) (3)全高 3,700mm以下(回転灯上端) (4)乗車定員 2人以上 (5)車両総質量 20,000kg以下	2-1-2 安全性能 安全機構 窓 強化又は合わせガラス JIS R3211 2-1-3 視認性能 視認性装備 熱線入りフロントガラス装備	
4. 車両本体 (1) 車種 (2) 駆動方式 (2) 駆動方式 (3) 機関 最高出力 88kW (120PS) 以上 最大トルク490Nm (50kgfm) 以上 (4) 動力伝達装置 (5) 懸架装置車輪配列 (6) 運転室 (6) 運転室 (7) 構造 (7) 整架車時に十分な空間を確保すること。窓(前上) (6) 連転室 (1) 整架車時に十分な空間を確保すること。窓(前上) (1) 整架すること。窓(前上) (2) 駆動力に関する。 (2) 取動力に関する。 (3) 機関 (4) 動力伝達装置 (4) 動力伝達装置 (5) 整架装置車輪配列 (5) 整架装置車輪配列 (6) 運転室 (6) 運転室 (6) 運転室 (7) を担当を確保すること。窓(前上) (6) をおせガラス又は強化ガラス	2-1-4 動力性能 走行速度*       0~30km/h 以上 (前進) 最小回転半径 8m 以下 (最外側車輪中心) ※走行速度とは、作業時の回送速度である。         2-1-5 その他 騒音レベル 85 d B (A) 以下 (オペレータ耳元、無負荷、運転席窓扉密閉にて機関最高出力時回転速度の 80%)         2-2 主要諸元 (1) 車種 車輪式トラクターショベル (2)全長 8,500mm 以下 (走行姿勢、バケット含む、車載標識装置除く) (3)全幅 2,700mm 以下 (走行姿勢、バケット含む、車載標識装置除く) (4)乗車定員 2人以上 (5)車両総重量 20,000 k g 以下 全輪駆動式 (4×4) (7)機関 最高出力 88kW 以上 最大トルク 490Nm以上 (8)動力伝達方式 前進 4 段、後進 3 段以上	

	旧		新	備考
(7)バッテリ24V-120Ah (5時(8)オルタネータ24V-840W以上(9)タイヤ全輪スノータイヤ(10)かじ取り装置車体屈折式	間率)以上	<ul><li>(10)オルタネータ</li><li>(11)運転室構造</li><li>(12)車輪配列</li><li>(13)タイヤ</li></ul>	動作に必要な電力を確保すること。 動作に必要な電力を確保すること。 鋼製密閉型 (室内寸法 定員乗車時に十分な空間を確保すること。) 前2、後2 スノータイヤまたはスタッドレスタイヤ(全輪) 油圧式車体屈折式	
5. 具備装置 5-1 構成 本機械は、車両本体にリフト装置、 構成される作業装置を備えているもの	除雪用両サイドダンプバケットおよび、油圧装置から のとする。	2-3 機能構成 トラクターショベル (A) に ・リフト装置 ・除雪用両サイドダンプノ ・操作装置 ・油圧制御装置 ・車載標識装置取付部	t次に示す装置で構成される。 ベケット	
5-2 各部構造 (1) リフト装置 単式又は複式リン	ク式	(2)仕様 (a)リフト方式 単	幹および保持できるものとする。 式又は複式リンク式 圧式	
<ul><li>(2)除雪用両サイドダンプバケット ダンプ方式</li><li>寸法 容量 刃先形状</li></ul>	Z型リンク式 両サイド形ピン差替式またはフックかみ合わせ切替式 幅 3,000mm以上 深さ 990mm以上 平積1.8m³以上 山積2.3m³以上 平形	(b) 積載機能	こダンプアップできるものとする 等を積載できるものとする	

旧	新	備考
	2-4-3 操作装置 (1)機能 (a)バケットリフト機能 バケットの上昇、下降、保持および、浮動操作ができるものとする。 (b)バケット傾斜機能 バケットの前傾、後傾および保持操作ができるものとする。 (c)バケットサイドダンプ機能 バケットのサイドダンプ、戻しおよび保持操作ができるものとする。 (2)仕様 装置の取付けは車両キャビン内部のオペレータが操作しやすい場所とする。 (a)操作パネル (b)操作スイッチ	
(3)油圧装置 リフト装置、両サイドダンプバケットは油圧作動とし、作業に支障がない適切な速度で 作動するような油圧装置を、各々の作動する部分に取付けること。また、十分な容量の作 動油タンクを備えること。	<ul> <li>2-4-4 油圧制御装置         <ul> <li>(1)機能</li></ul></li></ul>	
(4) 車載標識装置の取付け 車両後部に車載標識装置 (C) を取付けることができる構造とする。  5-3 操作 作業装置の操作は運転室内において次の操作ができるものとする。 (1) バケットの上昇、下降、保持および、浮動 (2) バケットの前傾、後傾および保持 (3) バケットのサイドダンプ、戻しおよび保持	2-4-5 車載標識装置取付部 (1)機能 車両後部に車載標識装置 (C) を固定可能なものとする。	

[H	新	備考
(1) 標準計器類 (1) 標準計器類 (2) サービスメータ 1 個 (電気式)  7. 照明装置類 (1) 標準照明装置類 1式 (2) 回転警光灯 1 灯以上 (3) 前方作業灯 2 灯以上 (4) 後方作業灯 2 灯  8. 付属装置および付属品 (1) 標準付属品 1式 (2) 標準付属工具 1式 (3) 床マット 1式 (4) 無線機取付装置 1式 (5) 後退ブザー 1式 (6) 非常用信号用具 1式 (7) 冬用ワイパーブレード 1式 (前、後) (8) カーヒータ 1式	新  2-5 塗装	備 考
<ul> <li>(9) ウィンドウォッシャ 1式(前、斜、後面)</li> <li>9. 塗装 維持補修用機械等購入共通仕様書による。</li> <li>10. 検査 維持補修用機械等購入共通仕様書による。</li> <li>11. 保証 維持補修用機械等購入共通仕様書による。</li> </ul>	<ul> <li>2-8 検査 維持補修用機械等購入共通仕様書による。</li> <li>2-9 保証 <ul> <li>(1)車両の保守管理に必要な部品供給期間は納入後10年以上とする。</li> <li>(2)維持補修用機械等購入共通仕様書による。</li> </ul> </li> </ul>	

li li	新	備考
12. その他の事項 12-1 製造期日等の指定 納入機は、納入期日前1箇年以内に製造されたもので、新品でなければならない。 12-2 車両装備品の指定 車両の装備品に関する仕様、取付け要領などについては、維持補修用機械標準仕様書の 公機仕100による。 12-3 提出図書の言語の指定 取扱説明書など提出を義務付けられた図書に使用する言語は、日本語とする。	<ul> <li>2-10 その他事項</li> <li>2-10-1 製造期日等の指定 納入機は、納入期日前1箇年以内に製造されたもので、新品でなければならない。</li> <li>2-10-2 車両装備品の指定 車両の装備品に関する仕様、取付け要領などについては、車両装備品(公機仕100)による。</li> <li>2-10-3 提出図書の言語の指定 取扱説明書など提出を義務付けられた図書に使用する言語は、日本語とする。</li> </ul>	
メモ:       ・オプション         以下の設備はオプションとし、特記仕様書により追加等することとする。         8. 付属装置および付属品         **) 消火器       1本         **) タイヤチェーン       4本 (H形、チェーンバンド付)		